

LAME CIRCOLARI SEAL HM NUOVE

!!!!!!



Lame circolari SEAL HM per il taglio di alluminio e sue leghe, rame, ottone, bronzo, piombo, magnesio, titanio
NUOVE !!!!!

No.6 Diam 350×3,4×32 x 2x Z94

No.2 Diam 350×3,4Z84 F32+2

No.1 Diam 350×2,5×32 x Z180

No.1 Diam 500×4,0x32 x Z96

No.11 Diam 420

No.8 Diam 450 doppia T.x4,9/3,5×30 Z32 05

No.4 Diam 500×4,0x32+2 x Z100

Diverse tipologie di prodotto, specifiche per il taglio di:

- tubi e profili a sezione sottile
- tubi e profili a sezione media
 - profili a sezione alta
- pieni in barre, tondi, lastre, piastre con alte sezioni di materiale
Acciaio dei corpi lama

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

Gli acciai utilizzati per la costruzione dei corpi lama sono laminati a caldo o a freddo.
Vengono suddivisi in tre categorie:

- 80CrV2: per impieghi gravosi con forti sollecitazioni
- 50CrV4: per impieghi medio / alti
- C75Cr1: per impieghi standard

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi



Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi