TORNIO PARALLELO HARRISON MOD. M400 USATO



TORNIO PARALLELO HARRISON M400 USATO

CAPACITA'

ALTEZZA PUNTE SUL BANCO mm 200
DISTANZA TRA LE PUNTE mm 1.200
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO mm 420
DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO mm 610
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA TRASVERSALE mm 254

TESTA

FORO MANDRINO: 42 mm
DIAMETRO FORO AUTOCENTRANTE: 65 mm
NASO DI ATTACCO DEL MANDRINO CL 8″
CONO MORSE MANDRINO CM 5
VELOCITA' MANDRINO rpm 40-2.000

ACCESSORI

VISUALIZZATORE DI QUOTE 2 ASSI
AUTOCENTRANTE
LUNETTA CHIUSA
LUNETTA APERTA

DOCUMENTAZIONE

LIBRO USO E MANUTENZIONE, PART LIST, SCHEMA ELETTRICO

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

ROLMAC TRADE srl
https://rolmac-trade.it
Used Sales Manager: Rollino Alberto
(0039) 348.1414166
rollino@rolmac-trade.it





Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

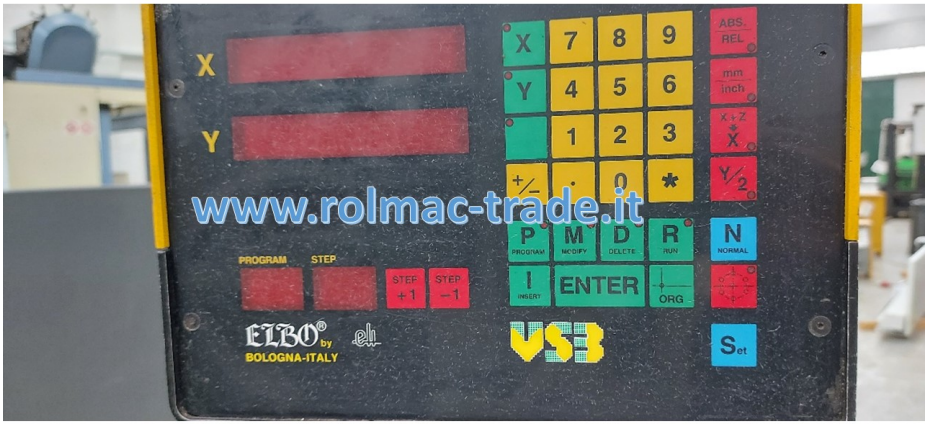
ROLMAC TRADE srl
https://rolmac-trade.it
Used Sales Manager: Rollino Alberto
(0039) 348.1414166
rollino@rolmac-trade.it





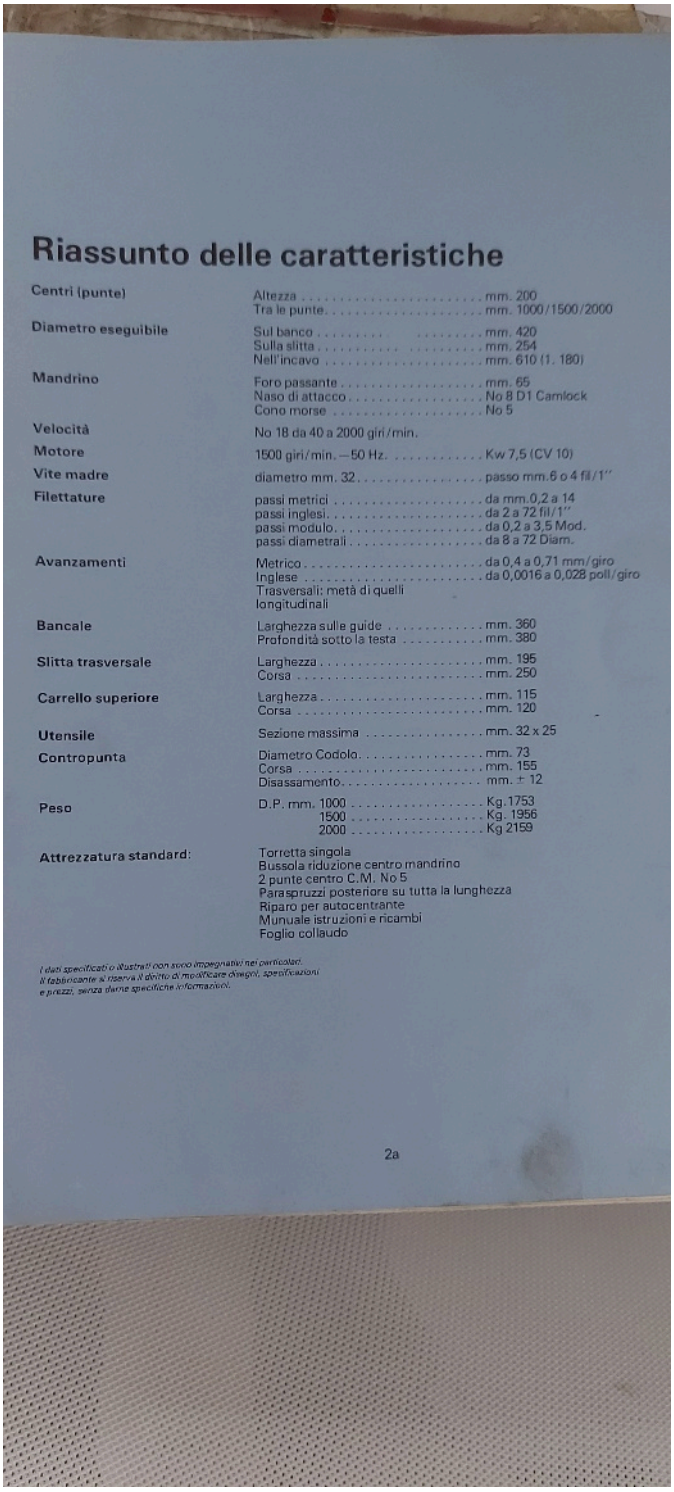
Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

ROLMAC TRADE srl
https://rolmac-trade.it
Used Sales Manager: Rollino Alberto
(0039) 348.1414166
rollino@rolmac-trade.it



www.rolmac-trade.it

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi



Riassunto delle caratteristiche

Centri (punte)	Altezza	mm. 200
	Tra le punte	mm. 1000/1500/2000
Diametro eseguibile	Sul banco	mm. 420
	Sulla slitta	mm. 254
	Nell'incavo	mm. 610 (1. 180)
Mandrino	Foro passante	mm. 65
	Naso di attacco	No 8 D1 Camlock
	Cono morse	No 5
Velocità	No 18 da 40 a 2000 giri/min.	
Motore	1500 giri/min. — 50 Hz.	Kw 7,5 (CV 10)
Vite madre	diametro mm. 32	passo mm.6 o 4 fil/1"
Filettature	passi metrici	da mm.0,2 a 14
	passi inglesi	da 2 a 72 fil/1"
	passi modulo	da 0,2 a 3,5 Mod.
	passi diametrali	da 8 a 72 Diam.
Avanzamenti	Metrico	da 0,4 a 0,71 mm/giro
	Inglese	da 0,0016 a 0,028 poll./giro
	Trasversali: metà di quelli longitudinali	
Bancale	Larghezza sulle guide	mm. 360
	Profondità sotto la testa	mm. 380
Slitta trasversale	Larghezza	mm. 195
	Corsa	mm. 250
Carrello superiore	Larghezza	mm. 115
	Corsa	mm. 120
Utensile	Sezione massima	mm. 32 x 25
Contropunta	Diametro Codolo	mm. 73
	Corsa	mm. 155
	Disassamento	mm. ± 12
Peso	D.P. mm. 1000	Kg. 1753
	1500	Kg. 1956
	2000	Kg 2159
Attrezzatura standard:	Torretta singola	
	Bussola riduzione centro mandrino	
	2 punte centro C.M. No 5	
	Paraspruzzi posteriore su tutta la lunghezza	
	Riparo per autocentrante	
	Munuale istruzioni e ricambi	
	Foglio collaudo	

I dati specificati o illustrati non sono impegnativi nei particolari. Il fabbricante si riserva il diritto di modificare disegni, specificazioni e prezzi, senza darne specifiche informazioni.

2a

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

ROLMAC TRADE srl
https://rolmac-trade.it
Used Sales Manager: Rollino Alberto
(0039) 348.1414166
rollino@rolmac-trade.it